

Especificaciones de Producto

Enfriamiento de Precisión SmartRack® en Hileras - DX Split

Modelos: SRCOOLDXRW12, SRCOOLDXRW25

Características Estándar

- Ventiladores CE
- Compresor impulsado por inversor
- Configuraciones con descarga de aire lateral y/o frontal
- Interfaz de usuario con pantalla táctil a color
- Filtración de aire
- Refrigerante R-410A
- Condensador enfriado por aire exterior
- Válvula de expansión electrónica
- Tuberías superior e inferior y conexiones eléctricas
- Controlador lógico incorporado
- Bobina de enfriamiento de alta sensibilidad
- Bandeja para condensado con bomba
- Modo de mantenimiento
- Capacidad de agrupación (múltiples unidades)
- MODBUS TCP/IP
- Tarjeta de Administración de Red SNMP (WEBCARDLXMINI)

Accesorios

- Juego de tubería larga - **SRCOOLLONGPKIT** - para tramos de tuberías lineales superiores a 30.5 m [100 pies]
- Juego de baja temperatura - **SRCOOLDXRWLTKIT** - para temperaturas al aire libre < -20 °C [-4 °F]



1111 W. 35th Street, Chicago, IL 60609 EE UU • tripplite.com/support

Copyright © 2023 Tripp Lite. Todos los derechos reservados.

A. DESEMPEÑO

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Condiciones de trabajo		
Capacidad nominal de refrigeración (para obtener más información, consulte la sección CC)	12.8 kW [43 kBTU]	25.8 kW [88 kBTU]
Temperatura nominal interior del aire de retorno y HR de 24 %*	37 °C [98.6 °F]	37 °C [98.6 °F]
Temperatura para exteriores especificada	35 °C [95 °F]	35 °C [95 °F]
Especificación de Eficiencia Energética (EER) W/W	3.8	3.9
Capacidad de enfriamiento mínima aproximada (continua)	4 kW	8 kW
Capacidad de enfriamiento máxima**	13.2 kw (45 kBTU)	27.3 kW (93.2 kBTU)
Temperatura exterior máxima de operación	hasta 45 °C [113 °F]	hasta 45 °C [113 °F]
Temperatura exterior mínima de operación sin juego de temperatura baja instalado	hasta -20 °C [-4 °F]	hasta -20 °C [-4 °F]
Temperatura mínima de funcionamiento en exteriores con el kit para baja temperatura instalado (SRCOOLDXRWLTKIT)	hasta -40 °C [-40 °F]	hasta -40 °C [-40 °F]
Altitud operativa máxima (consulte el cuadro de la sección DD para conocer los factores de corrección de la altitud)	De 5% a 80% de HR	De 5% a 80% de HR
Altitud máxima. Ver la seccion DD para los factores de correccion de capacidad debido ala altitud	hasta 4,000 m [13,120 pies]	hasta 4,000 m [13,120 pies]

*Para conocer la capacidad máxima de refrigeración y los escenarios de funcionamiento con HR, consulte el cuadro de la sección CC.

**Con una temperatura interior del aire de retorno de 104 °F (40 °C) y una HR de 20 % (para obtener más información, consulte la sección CC).

B. APROBACIONES DE CUMPLIMIENTO

1. ANSI/UL 60335-1 y ANSI/UL 60335-2-40
2. CAN/CSA-C22.2 N° 60335-2-40-2017
3. Cumple con FCC/ICES; CLASE A; 47 CFR FCC PARTE 15 SUBPARTE B; ICES-003 Edición 7
4. NOM
5. RoHS

C. GABINETE (EN HILERAS)

1. 300 mm de ancho para una capacidad máxima de enfriamiento con una ocupación mínima de espacio
2. Paso de flujo de aire horizontal: no se requiere piso elevado
3. Profundidad y altura del gabinete con rack estándar de TI
4. Gabinete de acero formado
5. Paneles laterales removibles a la izquierda y a la derecha para facilitar el servicio
6. Puertas delantera y trasera para facilitar el servicio
7. Código de color RAL 9005

D. INVERSOR Y COMPRESOR

1. Modula la velocidad del compresor entre el 30% y 100%
 - a. SRCOOLDXRW12: 60Hz ~ 180Hz
 - b. SRCOOLDXRW25: 90Hz ~ 270Hz
2. Conserva energía operando el compresor con carga parcial
3. Indicador de falla en el inversor para una fácil solución de problemas
4. Arranque suave (corriente fuerte menor que la carga plena) para reducir el tamaño del breaker
5. Compresor rotativo para una operación confiable y eficiente con la energía

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Compresor		
Tipo	Rotativo	Rotativo
Impulso	Impulsada por inversor	Impulsada por inversor
Modulación	Velocidad variable	Velocidad variable
Velocidad	60Hz ~ 180Hz	90Hz ~ 270Hz
Rango de operación	30 ~ 100%	30~100%
Indicador de falla	Sí	Sí

E. VENTILADORES DEL EVAPORADOR

1. Cant. 3 ventiladores (SRCOOLDXRW12), Cant. 6 ventiladores (SRCOOLDXRW25)
2. CE (velocidad variable), se ajusta automáticamente de acuerdo con la carga térmica para cumplir con el punto de calibración especificado por el usuario
3. Flujo de Aire
 - a. SRCOOLDXRW12: 1233 CFM a 2543 RPM (máx. predeterminado); 0 ~ 1475 CFM (máx. absoluto)
 - b. SRCOOLDXRW25: 2400 CFM a 2753 RPM (max. predeterminado); 0 ~ 2950 CFM (máx. absoluto)
4. Tipo centrífugo, más silencioso que el axial
 - a. Especificación de sonido a 3.05 m [10 pies] bajo condiciones especificadas = 68dBA
5. El arreglo de ventiladores se extiende por toda la altura del gabinete para un enfriamiento uniforme de arriba abajo
6. El flujo de aire horizontal a través del gabinete elimina la necesidad de un piso elevado
7. Todos los ventiladores operan al unísono (RPM coincidentes)
8. Protectores de dedos
9. Redundancia incorporada: si un ventilador falla, los otros continuarán operando e incluso compensarán la falta de este ventilador
10. Potencia de cada ventilador: 69W/SRCOOLDXRW12 y 84W/SRCOOLDXRW25
11. Tamaño del ventilador: 225 mm

F. CONDENSADOR

1. El condensador remoto expulsa todo el calor al exterior, sin necesidad del sistema de HVAC del edificio o de un sistema de enfriamiento comercial
2. Tamaño adecuado, viene de fábrica con un enfriador en hileras (interior)
3. Es alimentado a través de la unidad interior, no se necesita una fuente de alimentación separada
4. Condensador para instalación vertical para ahorro de espacio (SRCOOLDXRW12)
5. Condensador para instalación horizontal (patas incluidas) o vertical para ahorro de espacio (SRCOOLDXRW25)
6. Distancia equivalente entre el condensador y en hileras de hasta 61 m [200 pies]
7. Elevación vertical hasta a 20 m [65 pies] (condensador arriba en hileras)
8. Hasta -5 m [-16 pies] de elevación vertical (condensador abajo en hileras)
9. Bastidor galvanizado de aluminio antioxidante y anticorrosivo
10. Juego opcional de tubería larga (SRCOOLLONGPKIT) para distancias lineales equivalentes >30.5 m [100 pies], evita el retorno del flujo de refrigerante líquido; alimentado desde la unidad en hileras (interior)
11. La tasa de rechazo de calor total del condensador registra tanto la capacidad de enfriamiento como el calor del compresor:
 - a. SRCOOLDXRW12: 18kW
 - b. SRCOOLDXRW25: 38kW

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Condensador		
Rechazo total máximo de calor (condensador)	18 kW	38 kW
Tamaño del accesorio de descarga	16 mm [5/8"]	22 mm [7/8"]
Tamaño del accesorio de la línea de líquido	12.7 mm [1/2"]	16 mm [5/8"]

G. VENTILADOR DEL CONDENSADOR

1. Cant. 2 ventiladores (SRCOOLDXRW12) y Cant. 1 ventilador (SRCOOLDXRW25)
2. Ventiladores de tipo CA, sin correas
3. Velocidad variable para temperatura y presión de condensación uniformes
4. Flujo de Aire
 - a. SRCOOLDXRW12: 4984 CFM a 1700 RPM
 - b. SRCOOLDXRW25: 7908 CFM a 700 RPM
5. Especificación de sonido a 3.05 m [10 pies]: <74dBA
6. Protector de dedos

H. SENSORES DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

1. Sensor posterior de temperatura y humedad para medición de aire de retorno
2. Sensor frontal de temperatura para medición de aire de alimentación
3. Se usa para el modo de enfriamiento para controlar independientemente las velocidades del ventilador y del compresor
4. El modo de enfriamiento puede alternar entre los métodos de control de aire de retorno y aire de alimentación
5. El usuario puede especificar la temperatura objetivo del aire de alimentación/retorno
6. El sensor de humedad controla el modo de deshumidificación: Si la humedad es demasiado alta, el sistema eliminará la humedad del aire
7. El usuario puede especificar el nivel de humedad objetivo

I. REFRIGERANTE

1. Mirilla (incluida)
 - a. Ayuda a verificar la calidad y el nivel de carga del refrigerante
2. Carga nominal:
 - a. SRCOOLDXRW12: 5.0 kg [12.1 lb]
 - b. SRCOOLDXRW25: 8.0 kg [17.4 lb]
 - c. La carga real depende de la aplicación (consulte el manual de instalación)
3. Refrigerante R410A
 - a. Potencial de agotamiento de la capa de ozono: 0
 - b. Potencial de calentamiento global: 2088 (es decir, 2088 veces más que CO²)
 - c. Estándar ASHRAE: 34 especificación de seguridad: A1 (la mejor)
 - d. No daña al medio ambiente, no afecta la capa de ozono
 - e. Estándar de la industria
4. El producto no requerirá agua para operar
5. Tubería del Refrigerante
 - a. Inclinación hacia abajo al menos 25.4 cm [1"] por cada 3.05 m [10 pies]
 - b. Temperatura mínima de exposición: 0 °C [32 °F]

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Tubería del Refrigerante		
Refrigerante	R-410A	R-410A
Tamaño del accesorio de descarga	16 mm [5/8"]	16 mm [5/8"]
Tamaño del accesorio de la línea de líquido	1/2"	16 mm [5/8"]
Diámetro de la tubería de descarga horizontal	Varía (consulte el manual de instalación)	
Diámetro de la tubería de descarga vertical	Varía (consulte el manual de instalación)	
Diámetro de la tubería de la línea de líquido	Varía (consulte el manual de instalación)	
Tipo de tubería de cobre	ACR tipo L - se prefiere el temple duro	
Trampa S (tubería de descarga vertical)	Cada 6 m [20 pies] (combinado)	
Elevación máxima del condensador	20 m [65 pies] por encima del condensador en hileras	
Elevación mínima del condensador	-5 m [-16 pies] por debajo del condensador en hileras	
Distancia máxima equivalente de la tubería	Hasta 60 m [200 pies]	
Ubicación de la conexión (interior)	Superior o inferior	Superior o inferior
Protección	Ojales	Ojales
Inclinación hacia abajo de la tubería de descarga	Al menos 10 mm por cada metro [1" por cada 10 pies]	
Mirilla	Incluido	Incluido
Filtro deshidratador	Incluido	Incluido
Separador de aceite	Incluido	Incluido

J. FLUJO DE AIRE DIRECCIONAL

1. Paneles laterales de descarga de aire (opcionales)
 - a. Dirige el aire a la izquierda o a la derecha (o ambos) a lo largo de los frentes de los racks adyacentes
 - b. Se incluye como una característica estándar
2. Bloque de aire frontal
 - a. Impide que el aire se descargue del frente y en su lugar lo redirecciona a los costados
 - b. Se incluye como una característica estándar
3. Alineación de hileras a ras o escalonadas
 - a. La alineación en Hileras puede posicionarse a ras con los gabinetes adyacentes (solo descarga frontal) o sobresaliente (descarga lateral de aire)

K. ESTABILIZADORES

1. Ruedas
 - a. Cant. 4, en las cuatro esquinas
 - b. Giro completo de cada una
 - c. Permite trasladar el gabinete de un cuarto a otro y colocarlo en su posición sin la necesidad de equipo especial de elevación
2. Patas niveladoras
 - a. Cant. 4, patas niveladoras ajustables en las cuatro esquinas
 - b. Estabiliza el gabinete en su sitio
3. Soportes para la instalación en hileras
 - a. Incluidos con el paquete
 - b. Admite instalación a ras y sobresaliente / escalonada

L. VÁLVULA DE EXPANSIÓN Y FILTRO SECADOR

1. Válvula de Expansión Electrónica [EEV]
 - a. Viene estándar con el tipo electrónico, para una mejor estabilidad y control sobre el tipo térmico
 - b. Mayor precisión de enfriamiento
 - c. Eficiencia energética mejorada
 - d. Relación de reducción mejorada (mejora la capacidad mínima)
2. Filtro deshidratador
 - a. Se incluye en el circuito de refrigeración para capturar partículas y eliminar la humedad dentro de la tubería

M. TUBERÍAS Y CONEXIONES ELÉCTRICAS

1. Entrada superior o inferior: las tuberías y conexiones eléctricas pueden conducirse desde la parte superior o inferior hacia el enfriador en hileras; no se requieren modificaciones
2. Puertos designados tanto en la parte superior como en la inferior con ojales para proteger contra vibraciones
3. Liberación de la tensión proporcionada para conexiones de terminales eléctricas

N. ENTRADA DE ENERGÍA

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Entrada de energía (enfriador en hileras)		
Potencia de Entrada Especificada, Unidad Interior	208V, trifásica, 60 Hz	208V, trifásica, 60 Hz
Rango de entrada de voltaje	200V ~ 240V	200V ~ 240V
Tolerancia en la entrada de voltaje	±10%	±10%
Rango de frecuencia	48Hz ~ 62Hz	48Hz ~ 62Hz
Tipo de conexión	Con Instalación Eléctrica Permanente	Con Instalación Eléctrica Permanente
MCA [Minimum Current Ampacity o Capacidad Mínima en Amperios]	19A	33A
MOP [Maximum Overcurrent Protection o Protección Máxima contra Sobrecorriente]	25A	50A
Corriente de Irrupción	Arranque suave	Arranque suave
Liberación de la Tensión	Incluido	Incluido
Entrada de energía (condensador)		
Energía de Entrada desde la Unidad de Enfriamiento Interior	208V, monofásica, 60 Hz	208V, trifásica, 60 Hz
Rango de entrada de voltaje	200V ~ 240V	200V ~ 240V
Tolerancia en la entrada de voltaje	±10%	±10%
Rango de frecuencia	48Hz ~ 62Hz	48Hz ~ 62Hz
Tipo de conexión	Instalación Eléctrica Permanente desde la Unidad de Enfriamiento Interior En Hileras	Instalación Eléctrica Permanente desde la Unidad de Enfriamiento Interior En Hileras
Cable de señal (desde el sistema de enfriamiento En Hileras)	20 AWG	20 AWG
Amperes a Plena Carga	2.9A	3.2A

O. MODO DE MANTENIMIENTO

1. Cambia instantáneamente la unidad En Hileras al modo de enfriamiento máximo para ayudar a evacuar el aire caliente del pasillo caliente mientras los técnicos trabajan
2. No se requiere contraseña; sin la complicación de obtener permisos para acceder al menú de configuración
3. Tiempo de espera automático: después de 30 minutos (o según lo especificado por el propietario), el sistema reanuda la operación normal
4. Esta característica puede ser activada o desactivada en el menú de configuración

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Modo de Mantenimiento		
Modo de Mantenimiento [MM]	Incluido	Incluido
Tiempo de operación predeterminado (tiempo de espera) del MM	30 min	30 min
Velocidad del ventilador del MM	100 %	100 %
Contraseña del MM	No es necesario	No es necesario
MM desactivado	Menú de configuración	Menú de configuración

P. ALARMAS

1. Falla del sensor de humedad del aire de retorno
2. Temperatura alta del aire de retorno
3. Temperatura baja del aire de retorno
4. Falla del sensor de temperatura del aire de retorno
5. Presión de succión baja
6. Falla del sensor de presión de succión
7. Falla del sensor de temperatura de succión
8. Temperatura alta del aire de alimentación
9. Temperatura baja del aire de alimentación
10. Falla del sensor de temperatura del aire de alimentación
11. Nivel de agua alto (prevención de derrame de condensados)
12. Mostrar pérdida de comunicaciones
13. Se requiere mantenimiento del compresor
14. Presión de descarga alta
15. Falla del sensor de presión de descarga
16. Se requiere mantenimiento del filtro
17. Falla del switch de presión alta o descarga alta
18. Se requiere mantenimiento del ventilador para interior
19. Falla del sensor de temperatura de la tubería de líquido
20. Humedad alta del aire de retorno
21. Humedad baja del aire de retorno

Q. COMUNICACIÓN

1. MODBUS TCP/IP
 - a. Mapa de registro de MODBUS proporcionado
2. Tarjeta de administración de red SNMP incluida (WEBCARDLXMINI)
3. Monitoree y administre en forma remota todas las funciones esenciales

R. AGRUPACIÓN

1. Agrupe (enlace) varios enfriadores En Hileras para lo siguiente:
 - a. Rotación
 - b. Redundancia
2. Compatibilidad entre el SRCOOLDXRW12 y el SRCOOLDXRW25
3. Rotación
 - a. Equilibre la autonomía entre todas las unidades En Hileras en un grupo para asegurar un desgaste uniforme
4. Redundancia
 - a. Configure una unidad En Hileras de respaldo por falla; si una determinada unidad En Hileras falla, su respaldo se reiniciará automáticamente

S. BOBINA DE ENFRIAMIENTO

1. Bobina de longitud completa: se extiende de la parte superior a la inferior, proporcionando área frontal máxima para máxima capacidad de enfriamiento
2. Área frontal $\geq 4516 \text{ cm}^2$ [700 pulgadas²]
3. Diámetro del tubo de cobre 3/8"
4. Aleta vertical para permitir que el condensado drene naturalmente hacia abajo a la bandeja de drenaje
5. Profundidad de 3 filas: para proporcionar capacidad máxima de enfriamiento sin aumentar la presión estática y sin producir enfriamiento latente excesivo
6. Diseño de contraflujo: para máxima temperatura de aire frío (delta)
7. Diseño de tiro inducido: permite a los ventiladores jalar aire uniformemente a través de la bobina en vez de forzar el aire que pasa, dando lugar a fugas e ineficiencia
8. Bandeja de drenaje de condensado fijada directamente debajo de la bobina de enfriamiento para acumular condensado

T. MODO DE DESHUMIDIFICACIÓN

1. Elimina automáticamente el exceso de humedad del aire
2. Punto de calibración de humedad especificado por el usuario
3. Puede ser activado o desactivado por el usuario
4. Rechaza el condensado mediante la bomba de condensado

U. BOMBA DE CONDENSADO

1. Característica estándar
2. Activado por el sensor de agua primario
3. Protección contra funcionamiento en seco
4. Alarma de derrame: el sensor secundario de bandeja de drenaje detecta si la bomba de condensado ha fallado o si hay una obstrucción en el sistema de drenaje

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Sistema de administración de condensado		
Tamaño de conexión	1/4"	
Longitud del tubo de drenaje	4 m [13 pies]	
Flujo máximo	9 l/h [2.4 gal/h]	
Elevación máxima	8 m [26.5 pies]	
Distancia máxima	45.7 m [150 pies]	
Inclinación hacia abajo	Al menos 10 mm por cada metro [1" por cada 10 pies]	
Temperatura mínima de exposición	$>0 \text{ }^\circ\text{C}$ [32 $^\circ\text{F}$]	
Modo de deshumidificación	Incluido	
Configuración de deshumidificación	Especificada por el usuario	

V. INTERFAZ DE USUARIO

1. Interfaz de pantalla táctil a color de 7" de alta resolución
2. Permite al usuario y al personal de servicio ajustar la configuración mencionada a lo largo de este documento
 - a. Rango de configuración de temperatura de aire de suministro del usuario: 18 °C a 37 °C [64 °F a 99 °F]
3. Cuenta con pantalla de inicio con indicadores de estado
4. Cuenta con 3 niveles de servicio con protección por contraseña: 1) Usuario, 2) Servicio y 3) Parámetros de fábrica
5. Cuenta con pantalla de gráficos y trazados de temperatura y presión para un fácil seguimiento visual del rendimiento y comportamiento del sistema
6. Cuenta con lista de alarmas y registro dedicados
7. Cuenta con una pantalla de parámetros de datos en tiempo real de solo lectura
8. Firmware actualizable en el campo

W. CONTROLADOR

1. Soporta todos los comandos de forma local y remota
2. Regula la velocidad del compresor y los ventiladores
3. Junto con otros sensores, utiliza el sensor de temperatura y humedad del aire de retorno, el sensor de temperatura del aire de alimentación, para controlar el comportamiento del sistema
4. Firmware actualizable en campo

X. FILTROS

1. Cant. 2, extendiendo toda la altura del gabinete
2. Especificación de eficiencia: G4
3. Reemplazable y fácil de reparar desde la parte posterior del gabinete
4. Tamaño: 84 x 22 cm [33" x 8.5"]

Y. JUEGO DE BAJA TEMPERATURA SRCOOLDXRWLTKIT (OPCIONAL)

1. Accesorio opcional
2. Viene con todos los componentes necesarios preensamblados e incluye un calefactor instalado en el tanque receptor
3. Alimentado por energía del sistema de enfriamiento En Hileras (unidad interior)
4. Necesario para temperaturas ambiente exteriores que oscilan entre -20 °C [-4 °F] y -40 °C [-40 °F]

Z. MÉTODOS DE PROTECCIÓN

1. Separador de aceite
 - a. Garantiza el retorno adecuado del aceite al compresor para máxima confiabilidad
2. Etiqueta Tip-N-Tell
 - a. Determina si existe la posibilidad de que el producto se haya dañado siguiendo ángulo del empaque
 - b. El indicador está visible en el empaque exterior
3. Pruebas ISTA
 - a. Probado conforme a ISTA-1B: impacto, vibración y caída

AA. PIEZAS DE REPUESTO

1. Gama completa de piezas de repuesto para permitir el servicio completo en el campo

BB. DOCUMENTACIÓN

1. Contenido:
 - a. Guía de Instalación (enviada con el producto)
 - b. Manual del propietario (enviado con el producto)
 - c. Dibujo Esquemático (sitio web)
 - d. Manual de Servicio (para técnicos certificados)
 - e. Especificaciones del Producto (sitio web)
2. Traducciones para los manuales:
 - a. English
 - b. Español
 - c. Francés

CC. DATOS DE RENDIMIENTO

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Datos de rendimiento	Sensible / Total	Sensible / Total
40 °C [104 °F] BS, 20% HR, 22 °C [71.6 °F] BH	13.2 kW / 13.2 kW	27.3 kW / 27.3 kW
37 °C [98.6 °F] BS, 24% HR, 21.3 °C [70.34 °F] BH	12.8 kW / 12.8 kW	25.8 kW / 25.8 kW
35 °C [95 °F] BS, 26% HR, 20.5 °C [68.9 °F] BH	12.6 kW / 12.6 kW	25.1 kW / 25.2 kW
32 °C [89.6 °F] BS, 29% HR, 19.2 °C [66.56 °F] BH	11.8 kW / 11.8 kW	23.4 kW / 24.2 kW
30 °C [86 °F] BS, 34% HR, 18.8 °C [65.84 °F] BH	10.9 kW / 11.7 kW	21.6 kW / 23.9 kW
28 °C [82.4 °F] BS, 45% HR, 19.5 °C [67.1 °F] BH	9.4 kW / 11.9 kW	18.4 kW / 24.3 kW
28 °C [82.4 °F] BS, 38% HR, 18.1 °C [64.58 °F] BH	10.2 kW / 11.4 kW	20.0 kW / 23.3 kW
25°C [77 °F] BS, 40% HR, 16.2 °C [61.16 °F] BH	9.6 kW / 10.7 kW	18.9 kW / 21.8 kW
25 °C [77 °F] BS, 50% HR, 17 °C [62.6 °F] BH	8.5 kW / 11 kW	16.7 kW / 22.4 kW
25 °C [77 °F] BS, 45% HR, 17.1 °C [62.78 °F] BH	9.1 kW / 11 kW	17.9 kW / 22.4 kW
22 °C [71.6 °F] BS, 55% HR, 15.4 °C [59.72 °F] BH	7.8 kW / 10.7 kW	15.5 kW / 21.7 kW

^^ para convertir a BTU, multiplique kW por 3.412

DD. ENFRIAMIENTO EN ALTITUD

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Altitud: factores de corrección de la capacidad de enfriamiento		
0 m [0 pies]	1.00	1.00
1000 m [3280 pies]	0.94	0.94
2000 m [6560 pies]	0.88	0.88
3000 m [9840 pies]	0,82	0,82
4,000 m [13,120 pies]	0.76	0.76

EE. PERFIL DE SONIDO

	SRCOOLDXRW12	SRCOOLDXRW25
Perfil de Sonido Interior en dBA con el flujo de aire especificado a una distancia de 3.05 m [10 pies]		
63 Hz	33	30
125 Hz	43	40
250 Hz	50	50
500 Hz	56	55
1000 Hz	61	61
2000 Hz	64	64
4000 Hz	59	61
8000 Hz	56	60
Suma	67	68

FF. OPERACIÓN

Modos de enfriamiento:

- Enfriamiento (ya sea control de temperatura de alimentación o de retorno)
- Deshumidificación (si está activada, arranca automáticamente cuando es necesario durante el modo de enfriamiento)
- Mantenimiento (hasta 30 minutos de enfriamiento máximo)
- Standby [En espera]

Configuración:

- Configuración de la temperatura
- Humedad
- Velocidad del ventilador
- Umbrales de alarma y temperatura
- Retraso de reinicio
- Modo de control de temperatura frontal y posterior
- Duración del modo de mantenimiento
- Rotación del grupo

Alarmas:

- Mostrar pérdida de comunicaciones
- Se requiere mantenimiento del compresor
- Presión de descarga alta
- Falla del sensor de presión de descarga
- Se requiere mantenimiento del filtro
- Falla del switch de presión alta o descarga alta
- Se requiere mantenimiento del ventilador interno
- Falla del sensor de temperatura de la tubería de líquido
- Humedad alta del aire de retorno
- Humedad baja del aire de retorno
- Falla del sensor de humedad del aire de retorno
- Temperatura alta del aire de retorno
- Temperatura baja del aire de retorno
- Falla del sensor de temperatura del aire de retorno
- Presión de succión baja
- Falla del sensor de presión de succión
- Falla del sensor de temperatura de succión
- Temperatura alta del aire de alimentación
- Temperatura baja del aire de alimentación
- Falla del sensor de temperatura del aire de alimentación
- Nivel de agua alto (prevención de derrame de condensados)

Elementos de datos:

- Presión alta
- Presión baja
- Temperatura de condensación
- Temperatura del líquido
- Temperatura de subenfriamiento
- Velocidad del compresor
- Velocidad del ventilador interno
- Temperatura de retorno
- Temperatura de suministro
- Temperatura del evaporador
- Temperatura de succión
- Temperatura de sobrecalentamiento
- Posición de la válvula de expansión electrónica
- Velocidad del ventilador externo
- Humedad de retorno

Gráfico (interfaz de usuario):

- Temperatura de suministro
- Temperatura de retorno
- Humedad
- Presión baja (succión)
- Presión alta (descarga)

